

公司组织对员工进行安全生产培训

—— 安全生产 人人有责



本报讯 公司为促进员工增强自我保护意识,掌握安全生产基本知识,提高保障公司财产及自身安全的技能,于5月中下旬,对公司职工进行了安全生产培训,并对消防知识进行了全面讲解。

据悉,这次由公司组织的全员职工安全生产培训,将对公司职工轮训一遍。分别从三级安全教

育、特种作业安全教育、中华人民共和国国务院令(第373号)和特种设备安全监察条例、特种设备作业人员监督管理办法和特种设备作业人员考核规则,以及事故案例和上海市处置特种设备事故应急预案(摘录)等安全通知文件接受安全生产教育。在培训的过程中,针对火警、火灾的处理原则、处置办法,以及重点防火部位、水源情况、消防装备、火灾扑救及现场控制人员疏散等进行详细讲解。

通过对公司全体职工的安全培训及考核,员工普遍对安全生产有了新的了解和认识,纷纷表示下一步将结合自身工作岗位,进一步掌握安全知识和操作技能,严格遵守安全操作规程,整理生产作业环境,促进安全生产。(徐玲)

享受生活

生活是精彩的,工作是快乐的。因为它包含着你对生活的态度与感受,和曾经为之付出的努力。这一过程不仅有跌倒爬起的酸甜苦辣,更有成功后的激动自豪。过程即是享受生活的开始,也是主动寻觅、努力追求的结果。

生活的快乐有多种,有兴趣爱好的快乐,有家庭幸福的快乐,有亲情友情团聚的快乐。然而,这些快乐的前提就是:有一个健康的身体,有一个相对稳定的工作,个人具备创造财富的能力与技能,和珍惜生命的安全意识,还要有不怕苦不怕累的精神。面对生活中的曲折坎坷,要鼓起勇气,以积极、上进的心态去克服困难,去体会总结其中的酸甜苦辣。为实现自己的生活目标,憧憬未来的美好理想,努力拼搏。当你与亲人谈起自己的工作成果,就有一种成就感。当你与朋友举杯相约,谈起精彩的拼搏过程,迸发的不仅是万丈豪情,更是享受这一过程快乐和精彩。

当今社会,有部分人混淆了生活的概念,认为工作轻松些,挣钱多一些,有吃有玩就是享受,当然这不能说有哪里不正确。但是,却忽视了一个人的基本素质与追求。如果整天无所事事,吃喝玩乐的话,(不包括白痴),也会感到生活的无趣与对生活的厌倦。这种颓废的生活,会滋生出对生活的一种厌倦感,而疲惫感正是源自于缺少对生活的激情和生活中激动人心的工作过程。因此也永远不可能见到风雨后的美丽彩虹。

记得多年以前,正赶上台风中的一次线路断线断电事故抢修。在抢修过程中,就有市民对我说:“你们又苦又累又危险,能挣多少钱,真不值”。当时我就回答说:“我们苦点累点也是为了生活,没有我们的苦与累,没有我们的危险,你的电灯会亮吗……”。正是这种精神支撑着走到今天。现在我们的生活水平提高了,工作环境改善了,口袋里的财富增加了,家里财富增加了,但追求生活中的精彩与快乐工作的理念和安全意识不能变。只有真正体会到工作中的艰辛,才会珍惜工作,热爱工作。只有懂得珍惜生命,热爱生命,才会真正享受生活中的快乐与精彩。

一个草根的平凡人,说的是平常话,做的也是平凡事,没有多少十分感人的故事和轰轰烈烈的激动人心的事迹。但就有这么一群平凡的草根,却承担起上海电力事业建设的蓬勃发展的重担,承担起社会所赋予的崇高的责任,让百姓有一个舒适的安全用电的良好环境。这就是享受生活快乐的前提,因为有了工作,有了自己的事业,才能体会努力努力追求精彩的过程。

望着与日月争辉的浦江夜色,望着霓虹闪烁缤纷绚丽的浦江夜景,你我漫步在夜如白昼的大街上,难道不是一种生活的享受和对生活的热爱吗?因为,这里有我们的付出与努力,倍感亲切自豪。

让我们共同享受美好而精彩的生活欢呼,YEAH!(蒋家新)

传播公司企业文化

本报讯 为了让员工们有一个更好的阅读环境,丰富职工业余文化生活阅读面,宣传公司各项方针政策,向其灌输

公司企业文化理念。公司号召全体员工捐赠出自己的一小份精神食粮,用来扩充本厂阅览室

随着市场的规范和竞争的深化,所有竞争的方式、内容最终都将升华归结为企业文化的竞争。“坚持以人为本,建设企业文化。”是我们公司经营的理念。努力营造一种信任人、关心爱护人、教育培养人、鼓舞激励人的文化氛围,将精神文明建设活动落到实处。(顾平华)

强制性产品认证是中国政府为保护广大消费者人身安全和健康、保护环境、保护国家安全,而对相关产品强制性实施的评价其是否符合国家规定的技术要求(标准和/或技术规范)的产品认证制度。

众所周知,低压成套开关设备是列入国家第一批强制性产品认证目录的产品。通过五年多对低压成套开关设备CCC认证的实施,国家认证认可管理委员会(CNCA)于2007年8月发布了修订和完善后的部分电子电器产品认证实施规则,其中就包括(CNCA-010-010-2007)《低压成套开关设备强制性认证实施规则》。

然,中国质量认证中心(英文缩写CQC)是经国家主管部门批准设立的专业认证机构。CQC及其设在国内外分支机构是中国开展认证工作较早的权威认证机构。目前,CQC在国内外共设有45个分支机构和200多家签约检测实验室,并于22个国外认证机构签署了认证合作协议,拥有7300多名各专业的专职、兼职审核员、检查员和技术专家。

CQC针对强制性认证以外的产品类别,开展了自愿性产品认证业务(称为CQC标志认证),以加施CQC标志的方式表明产品符合有关质量、安全、环保、性能等标准要求,认证范围涉及500多种产品。经授权承担国家电子电器类产品、机动车零部件、玩具、涂料、瓷砖等20大类135种强制性产品认证(CCC)工作。以加施CQC标志的方式表明产品符合有关质量、安全、环保、性能等标准要求,认证范围涉及电子电器类产品、家具、生态纺织品、鞋类产品、人

造板、建筑材料、机械类产品、节能产品等50多种产品。

截至目前,跟我们公司息息相关的低压成套设备实施CCC认证的具体产品有低压成套开关设备、母线槽、配电板、建筑工地用成套设备、电缆分线箱以及低压无功功率补偿装置。而根据CNCA颁布的相关规定,低压成套设备CCC产品认证采用的认证模式为:型式试验+初始工厂检查+获证后监督。而就目前我公司所处的阶段来说,正处于或证后的监督阶段。然而由于市场的竞争淘汰等原因,产品供应商的变更是不可避免的,故,根据CCC相关程序,我们应该熟悉了解变更申请中的知识,把握

CQC 质量认证之产品变更

好提交变更申请的时机,掌握变更申请的技巧。所以,结合目前正在进行的元器件变更谈谈具体注意事项。

关键元器件和材料为:壳体、低压断路器、低压开关、隔离器、隔离开关与熔断器组合电器、低压接触器、热过载继电器、交流半导体电动机控制器和起动器、自动转换开关电器、母排、绝缘导线、抽出式的一次接插件及绝缘支撑件等主回路元器件和材料。

无功功率补偿装置增加:电容器、电抗器、电力电子开关、无功功率补偿控制器。

变更要求总则:所有变更都不应低于经过型式试验的产品的技术参数和

性能。关键元器件和材料的技术参数和性能应不低于经过型式试验的关键元器件和材料的技术参数和性能,在CCC认证范围的产品应有CCC证书。

主进线开关、母排、绝缘支撑件的变更:应经过认证机构的批准。除主进线开关、母排和绝缘支撑件外,其他关键元器件和材料的变更由认证工厂的技术负责人确认批准,并保存变更记录,认证机构监督检查,必要时做验证试验。

注:主进线开关是指进线柜的开关及独立安装的柜(箱)的进线开关,在主电路中起隔离、接通和分断的关键元器件。

主进线开关变更:①主进线开关应符合相应产品标准的规定;②若主进线开关的变更引起主回路电气结构(如母排布置)发生变化时,应做短时耐受电流验证试验及温升试验。

母排的变更:①母排应符合GB5585产品标准的规定;②提供符合GB5585规定的由经中国合格评定国家认可委员会(CNAS)认可的试验室出具的4年之内的有效的母排试验(或检测)报告,或做母排温升试验。

绝缘支撑件的变更:①绝缘支撑件应符合JB/T10316产品标准的规定;②提供符合JB/T10316规定的由CNAS认可的试验室出具的4年之内的有效的

绝缘支撑件的试验(或检测)报告,或做绝缘支撑件间隔距离最大的母排的短路强度试验。

提高额定电流(In)上限值的变更:需按该认证单元规定的样品规格(额定电流为提高后的In)和数量提供样品,按规定进行主母线额定短时及额定峰值耐受电流能力验证及温升极限验证。

然,如何具体操作办理产品认证变更呢?

如是新用户,持证人可以在CQC网站WWW.CQC.COM.CN申请新用户,然后直接申请产品认证变更;如是老客户可直接用原用户名进入。持证人申请认证变更需填写《产品认证变更申请书》,向产品认证部提出变更申请。产品认证变更范围包括工厂地址变更、关键元器件或产品结构变更、产品标准变更等。在此,需要特别注意的事项是:第一,申请人在提出变更申请时应尽量在一份申请中把需要进行的变更项目一次性的提出来,以便节省申请时间、缩短认证的周期;第二,变更申请在已被受理之后,申请人已向指定的部门提交完资料之后、工厂检查完毕之后、已向CQC交纳完认证费用之后,申请人应及时登录CQC的网站,根据提示的“当前阶段”浏览认证的进展情况,达到尽快完成变更申请的目的;第三,因变更项目多样性,多种变更一并申请的复杂性,在申请人不清楚如何办理的情况下,应及时和认证工程师取得联系,尽快完成变更申请。

总而言之,就是要及时获取流程信息,从而可以有的放矢的安排工作,尽快取得变更证书或证明。

(徐玲)

电气常用英语词汇(三)

丁研整理

- 1.明装:surface mounted
- 2.嵌装:flush mounted
- 3.暗装:conceal mounted
- 4.架空引入:over-head leading-in
- 5.敷设:laying
- 6.明敷:exposed laying
- 7.暗敷:concealed laying
- 8.埋地敷设:led underground
- 9.由……引来:(led) from
- 10.引至:(led) to
- 11.直埋:buried directly underground
- 12.穿钢管敷设:laid in steel conduit
- 13.引上:led-up
- 14.引下:led-down
- 15.沿……敷设:run along
- 16.沿墙:along wall
- 17.沿梁:along beam
- 18.跨柱:across column
- 19.弯曲半径:bending radius
- 20.抽头:tap-off
- 21.电缆终端头:cable termination joint
- 22.试验、维护:test, maintenance
- 23.试车:test run, commission
- 24.整理:settling
- 25.修理:repair
- 26.验收:acceptance
- 27.故障:fault
- 28.停电:power cut, power failure
- 29.校正:correct
- 30.停机:stop
- 31.定期检修:periodic maintenance
- 32.继电保护:relaying
- 33.保护:protection
- 34.保护配置:protection disposition
- 35.电流速断保护:current quick-breaking protection
- 36.过电流保护:over-current protection
- 37.纵联差动保护:tandem differential protection
- 38.过载保护:over-load protection
- 39.距离保护:distance protection
- 40.功率方向保护:directional power protection
- 41.继电器:relay
- 42.逆流继电器:reverse-current relay
- 43.阻抗继电器:impedance relay
- 44.低周率继电器:low frequency relay
- 45.重合闸继电器:reclosing relay
- 46.定向继电器:directional relay
- 47.瞬动继电器:instantaneous relay
- 48.辅助继电器:auxiliary relay
- 49.差周率继电器:difference frequency relay
- 50.极化继电器:polarized relay
- 51.合闸位置继电器:closing position relay
- 52.整定:settling
- 53.整定值:set value
- 54.整定范围:settling range
- 55.时限:time lag
- 56.反时限:inverse time
- 57.定时限:definite time
- 58.定时反时限:definite inverse time
- 59.变时限:dependent time
- 60.死区:dead zone
- 61.保护范围:protection range
- 62.动作:action
- 63.动作时间:action time, actuating time
- 64.动作范围:action range
- 65.延时:delay